

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymiana dystrybutora paliwa i studzienek zbiornikowych oraz czyszczenie i litrażowanie zbiorników paliwa w MZK Sp. z o. o. w Chojnicach przy ul. Angowickiej 53

Ogólny zakres przedmiotu zamówienia

- I. Dostarczenie oraz montaż nowego dystrybutora paliwa
- II. Przygotowanie stanowiska pod nowy dystrybutor, podłączenie do istniejących zbiorników
- III. Wymiana 2 kpl. studzienek nazbiornikowych na stalowe z płytami najazdowymi oraz wymiana studzienki zlewowej wraz z uszczelnieniem studni
- IV. Rewizja i legalizacja zbiorników paliwa

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

- I. Dostawa oraz montaż nowego dystrybutora na dwa produkty (Pb 95 i ON) dwustronnego, czterowęzowego o wydajności 2 x 40 l/min i 2 x 40/70 l/min
 - 1) Wymagania dla nowego dystrybutora
 - a) dystrybutor paliwa z dwustronnym wyświetlaczem,
 - b) dwa gatunki paliwa – Pb 95 i ON,
 - c) cztery węże zwijane:
 - dwa węże dla Pb 95 z VRS o wydajności 40 l/min,
 - dwa węże dla ON o wydajności 40/70 l/min (przycisk)
 - d) fabrycznie nowy, produkowany seryjnie, pochodzący z bieżącej produkcji – nie wcześniej niż w 2024 r. kompletny i gotowy go użytku, wykonany wyłącznie z nowych części i w sposób zgodny z przepisami dopuszczającymi do stosowania w Rzeczypospolitej Polskiej,
 - e) wyposażony przynajmniej w:
 - solidną obudowę ze stali nierdzewnej lub aluminium,
 - bardzo trwałe pompy rotacyjne,
 - filtry paliwowe ze stali nierdzewnej wielokrotnego użytku,
 - **układ preselekcji w liczydło (kwota, litry),**
 - pokrywy boczne malowane (kolor do uzgodnienia z Zamawiającym),
 - licznik elektroniczny, wyposażony w kalibrację elektroniczną przepływomierza i układu odzysku oparów, funkcjonalność działania układu odzysku oparów zgodna z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/126/WE z dnia 21 października 2009 roku w sprawie odzyskiwania oparów paliwa na etapie II podczas tankowania pojazdów silnikowych na stacjach paliw (Dz. U. UE L 285 z 31.10.2009 r. str. 36 oraz Dz. U. UE L 304 z 23.10.2014 r. str. 89) znowelizowanej dyrektywą komisji 2014/99/UE z dnia 21 października 2014 roku,
 - autodiagnostykę systemu odzysku oparów, układ zabezpieczenia termicznego silników,
 - energooszczędne wyświetlacze z podświetleniem LED,
 - temperatura pracy w zakresie od minus 40°C do plus 55°C bez konieczności dodatkowego ogrzewania,
 - zrywne złącza węży w razie odjazdu pojazdu bez wyciągnięcia pistoletu nalewczego,
 - system utrzymania wymaganej temperatury dla podzespołów urządzenia,
 - zabezpieczenia przed wylaniem paliwa podczas prac serwisowych, w tym wannę ociekową zabezpieczającą przed przedostaniem się do studzienki pod dystrybutorem ewentualnych wycieków paliwa z hydrauliki dystrybutora,
 - węże wykonane zgodnie z normą EN 1360/EN 13483 lub równoważną – odporność na warunki atmosferyczne, biokomponenty, komponenty z dodatkiem alkoholi i estrów olejowych zawartych w paliwie, elastyczne, zawierające brak trwałych odkształceń i uszkodzeń, o zasięgu użytecznym węży nie mniejszym niż 4 m, posiadające rezystancję nie większą od 5 MΩ/m gwarantując odprowadzanie ładunków elektrostatycznych,
 - pistolety nalewcze z przegubem obrotowym, blokadą spustu w pozycji otwarcia oraz systemem automatycznego wyłączenia pistoletu,
 - system VRS (Vapor Recovery System) do odzyskiwania par produktów naftowych I klasy (benzyn)

- o skuteczności odsysania oparów na poziomie nie mniejszym niż 85%,
 - moduł komunikacyjny niezbędny do odczytu i zarządzania dystrybutorem przez informatyczne systemy sprzedażowe funkcjonujące u Zamawiającego,
 - możliwość współpracy z różnymi sterownikami i systemami zarządzania, a w szczególności z systemem SBen firmy ALMAR i sterownikami kompatybilnymi z systemem SBen.
- 2) Montaż nowego dystrybutora na przygotowanym stanowisku.
- 3) Zamawiający wymaga minimum 24-miesięcznej gwarancji na dystrybutor paliwa oraz na wykonane prace, licząc od daty montażu.
- 4) Zamawiający wymaga, aby:
 - a) dystrybutor spełniał wszelkie wymagania w zakresie ochrony środowiska (dla benzyn układ odsysania oparów VRS), posiadając niezbędne certyfikaty i dopuszczenia metrologiczne (MID – legalizacja producenta) oraz do pracy w strefie zagrożenia wybuchem. Wykonanie zgodne ze standardami obowiązującym w Unii Europejskiej,
 - b) dystrybutor był wyposażony w moduł komunikacyjny niezbędny do odczytu i zarządzania dystrybutorem przez informatyczne systemy sprzedażowe,
 - c) przedmiot zamówienia musi być zrealizowany zgodnie z obowiązującymi przepisami, zasadami wiedzy technicznej, polskimi normami, a zwłaszcza przepisami BHP i przeciwpożarowymi,
 - d) wszelkie koszty dostosowania dystrybutora do współpracy z systemem SBen firmy Almar, w tym ewentualne dostosowanie oprogramowania i sterowników leżą po stronie Wykonawcy,
 - e) Wykonawca dołączy ofertę cenową na w/w dystrybutor wraz z kosztami wymiany, legalizacji i szkolenia,
 - f) wymiana dystrybutora będzie odbywała się sukcesywnie, z zachowaniem ciągłości pracy stacji paliw.
- 5) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z dystrybutorem dostarczył niżej wymienione dokumenty:
 - a) potwierdzające spełnienie przez urządzenie wymagań dotyczących minimalnego poziomu odzyskiwania par paliwa,
 - b) oświadczenie zapewnienia spełnienia przez urządzenie wymagań dotyczących minimalnego poziomu odzyskiwania par paliwa,
 - c) potwierdzające, że urządzenie poddano badaniom technicznym,
 - d) potwierdzenie, przez UDT spełnienia wymagań dotyczących minimalnego poziomu odzyskiwania par paliwa.
 - e) deklarację zgodności zgodną z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228 z późniejszymi zmianami),
 - f) dokumenty określające warunki gwarancji,
 - g) dokumentację techniczną do dostarczonego dystrybutora, w języku polskim, zawierającą informacje w zakresie obsługi, konserwacji, ewentualnych materiałów eksploatacyjnych,
 - h) licencję na oprogramowanie do obsługi zamontowanych urządzeń.

II. Przygotowanie stanowiska pod nowy dystrybutor, podłączenie do istniejących zbiorników:

- 1) Wygrodenie terenu prac
- 2) Rozdeklowanie zbiornika ON i Pb 95
- 3) Wypompowanie resztek na autocysterne
- 4) Czyszczenie zbiornika ON i Pb 95 (30 m³ + 20 m³)
- 5) Zadeklowanie zbiorników z wymianą uszczelki
- 6) Demontaż istniejących odmierzaczy
- 7) Rozebranie i odtworzenie nawierzchni wysepek w miejscu prowadzenia dodatkowych rur ssących
- 8) Demontaż istniejących studzienek poddystrybutorowych
- 9) Dostawa i montaż nowych studzienek poddystrybutorowych
- 10) Ułożenie nowych rurociągów ssących ON i Pb 95
- 11) Wykonanie nowych podejść do odmierzaczy w studzienkach poddystrybutorowych
- 12) Wstawienie kolana kołnierzonego na rurze zlewowej

III. Wymiana 2 kpl. studzienek nazbiornikowych na stalowe z płytami najazdowymi oraz wymiana studzienki zlewowej wraz z uszczelnieniem studni – prace powiązane z zakresem II

- 1) Wygrodenie terenu prac – montaż i demontaż
- 2) Rozebranie nawierzchni wysepki wokół studzienek wraz z odtworzeniem
- 3) Demontaż istniejących studzienek nazbiornikowych
- 4) Montaż nowych studzienek nazbiornikowych (1400 x 1200)
- 5) Oczyszczenie i odmalowanie pokrywy wjazdu oraz rurociągów w studziencie
- 6) Demontaż istniejącej studzienki zlewowej
- 7) Montaż studzienki zlewowej
- 8) Wymiana przyłączy zlewowych ON/Pb/VRS I
- 9) Regulacja wysokości studzienek

10) Montaż ramy i pokryw najazdowych na studzienkach zbiornikowych (920 x 1220)

IV. Rewizja i legalizacja zbiorników paliwa (Pb 95 V – 20 m³, ON V – 30 m³)

- 1) Dostarczenie oraz montaż nowych sond zbiorników wraz z wzorcowaniem
- 2) Wymiana pływaków wody i produktów
- 3) Asystowanie przy rewizji UDT
- 4) Legalizacja zbiorników paliwa ON V = 30 m³, Pb 95 V = 20m³
- 5) Wprowadzenie tabel litrażowych do systemu.

Wykonawca, przed złożeniem oferty, musi dokonać obmiaru celem skalkulowania prac oraz przewidzieć prace towarzyszące, niezbędne do wykonania podczas prowadzenia robót oraz usunięcie ewentualnych uszkodzeń innych elementów powstałych w wyniku prowadzenia prac.

Wykonawca winien dokonać własnym staraniem wizji lokalnej, celem uzyskania informacji koniecznych i przydatnych do wyceny prac, gdyż wyklucza się możliwość z tytułu błędnego skalkulowania ceny lub pominięcia elementów niezbędnych do wykonania zadania. Termin wizji lokalnej należy ustalić z p. Bartoszem Knitter, tel. 52 397 65 11, e-mail: mzk@mzkchojnice.pl.